### ППН-516 / ПП-Нп-15Х13Н2Г2Т / -

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Ni | Ti | S | P |
| 0,07-0,16 | 12-15 | 1,6-2,8 | 1,6-2,2 | 0,2-0,6 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-516 |
| Марка | ПП-Нп-15Х13Н2Г2Т |
| Устаревшее обозначение | - |
| Диаметр | 2,0…2,6 мм. |
| Твердость | 42,0…48,0 HRC |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Самозащитная
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка под флюсом слоя высокохромистой стали на уплотнительные поверхности запорной нефтехимической арматуры. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,18 кг |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 200-220 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 2,5 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |